

Incidenteel komt de vraag of losse elementen geleverd kunnen worden zonder de gezaagde passtukken. Dit wordt in basis afgeraden vanwege de toleranties bij het knippen, omdat het knippen van hele elementen op de bouw lastig is en de knipvlakken een ruw oppervlakte hebben. Ook ontstaat er knipafval.

Meestal is het zelf knippen van passtukken pas een keuze als de levering van passtukken niet meer haalbaar is vanwege de productiecapaciteit of levertermijn. Het is belangrijk dat vooraf beoordeeld wordt (samen met de lijmer) of het project geschikt is. Mede daarom is dit adviesblad opgesteld.

Projecten die mogelijk geschikt kunnen zijn hebben veel lange wanden met zo min mogelijk raam- of deuropeningen en bevatten liefst geen lateien. Woningbouw is hierdoor meestal niet zo geschikt.

Wat wel haalbaar is:

- Wanden in staalconstructies. Met wanden tussen de kolommen gaan de kopaansluitingen goed. Denk echter na over de lagen onder de bovenbalk omdat deze niet geplaatst worden met een gewone elementenklem;
- Woningbouw: als alleen de bouwmuren worden gedaan met elementen en de voor- en achtergevel geen noemenswaardige raamopeningen hebben of deze tot de vloer doorlopen. Ook zouden deze gevelwanden met lijmblokken kunnen worden uitgevoerd. Overleg dan wel met uw elementen lijmer of zij deze hoeveelheden lijmblokken (handmatig) verwerken;
- Bij een fundering op staal: de wandjes op de funderingsstroken tot aan onderkant begane grond vloer.

Punten waar vooraf over nagedacht moet worden:

- Houd rekening met lagere verwerkingssnelheden. Er zijn veel extra handelingen nodig bij het knippen. Houd ook rekening met extra ruimte voor de knipmachine.
- Knipzijden zijn ruw in plaats van glad. De toleranties voor scheef knippen zijn ongeveer 10 tot 20 mm met incidenteel een grotere afwijking. De afwijking is afhankelijk van knipmachine, soort kalkzandsteen, verwerker, vochtigheid, enz;
- Door de kniptoleranties is de aansluiting in de spouw is minder vlak. Kies daarom bij voorkeur voor een minerale wol als isolatie. Ook ter plaatse van dagkanten bevinden zich de ruwe knipzijden en is lokaal dikkere afwerking nodig;
- Verstekhoeken zijn niet mogelijk;
- Ter plaatse van een wanddilataties kunnen elementen doormidden geknipt worden;
- Bij lange wanden en wandopeningen zijn dilatatie benodigd. Zie hiervoor de algemene dilatatie-richtlijnen of vraag een project gericht dilatatieadvies bij afdeling Techniek & Advies. Er worden geen wanduitslagen gemaakt zoals u dat bij het complete elementensysteem gewend bent;
- Er ontstaat een grotere hoeveelheid knipafval dan bij lijmblokken;
- Het metselverband / overlap van de elementen dient minimaal 40% van de hoogte te bedragen. Bij een element van 650 mm hoog is dit $0,4 \times 650 = 260$ mm;
- Bij constructieve penanten, loodvoegen en constructieve hoekverbindingen adviseren wij met constructeur te overleggen of de uitvoering hiervan akkoord is;

Hele elementen

- De oplegging van de lateien dient bij een overspanning van maximaal 2 meter minimaal 200 mm te bedragen. Als de dagmaat meer is dient dit 250mm te zijn;
- Voor het knippen zijn (beperkt) speciale elementenknipmachines te huur bij gespecialiseerde huurbedrijven in twee typen: Handmatig en hydraulisch.
De hydraulische knipmachines zullen bij de dikkere elementen (>150 mm) nodig zijn;
- Zorg dat geen geknipte bovenlaag ontstaat (zie uitwerking hieronder).

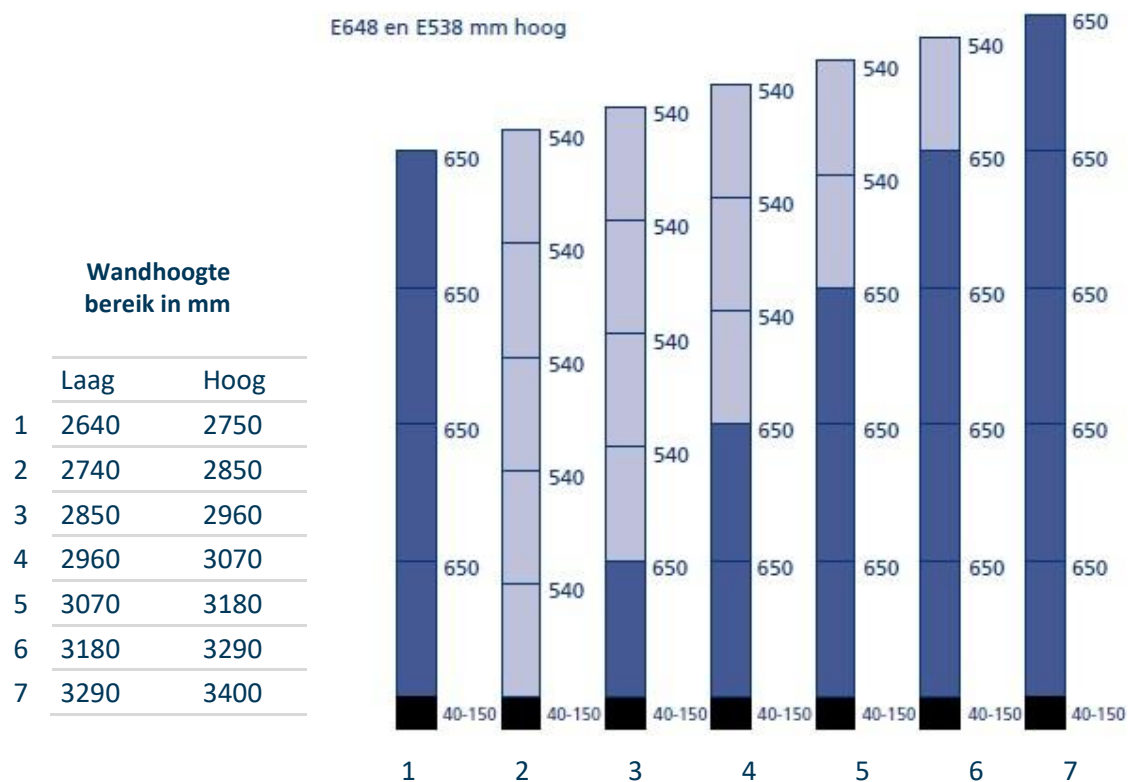
Wandhoogte elementen

Met Calduran kalkzandsteen elementen kunt u elke wandhoogte maken. Kies een wandhoogte waarbij geen geknipte bovenlaag nodig is en liefst geen dubbele kim. De wandhoogte is de afstand vanaf de ruwe vloer tot de onderkant van de verdiepingsvloer of de bovenliggende constructie. De wanden bouwt u in de hoogte op uit:

- Een mortelvoeg van 15 tot 30 mm hoog;
- Standaard kimblokken van 25, 40, 60, 80, 100 of 120 mm hoog;
- Een veelvoud van standardelementen van 648 en/of 538 mm hoog. (met lijmvoeg een lagenmaat van 650 of 540 mm).

In de woningbouw met een wandhoogte van circa 2700 mm bestaat de wand meestal uit vier lagen standardelementen van 648 mm hoog (plus 2 mm lijmvoeg), een standaard kimblok van 80 mm en een mortelvoeg van 20 mm.

Hele elementen



Elementgegevens

Wanddikte mm	Type	Afmetingen (BxHxL) mm	Gewicht stuk/kg	Druksterkte N/mm2	Aantal m2 incl. voeg	Lijmmortel verbruik kg/m2 excl morsverlies
100	E100/538	100x538x997	99	12-20	1,85	1,4
100	E100/648	100x648x997	119	12-20	1,54	1,3
120	E120/538	120x538x997	119	12-20	1,85	1,8
120	E120/648	120x648x997	143	12-20	1,54	1,6
150	E150/538	150x538x997	148	12-20	1,85	2,3
150	E150/648	150x648x997	179	12-20	1,54	2
175	E175/538	175x538x997	173	20	1,85	2,7
175	E175/648	175x648x997	209	20	1,54	2,4
214	E214/538	214x538x997	212	12-20	1,85	3,4
214	E214/648	214x648x997	255	12-20	1,54	3
240	E240/538	240x538x997	238	12-20	1,85	3,8
240	E240/648	240x648x997	286	12-20	1,54	3,4
300	E300/538	300x538x997	297	12-20	1,85	4,8
300	E300/648	300x648x997	358	12-20	1,54	4,2

Hele elementen

Voor overige verwerking wordt verwezen naar de algemene Calduran verwerkingsinstructies. Deze zijn te downloaden vanaf onze website www.calduran.nl/downloads.

Ook kunt u ondersteuning krijgen van onze bouwbegeleiders. Neem dan contact op met onze afdeling Service & Support:

Tel: +31 (0)341 464 000 of e-mail: service@calduran.nl

Levering

Voor overige informatie over de levering van elementen en eventuele hulpmaterialen, kunt u contact opnemen met de afdeling met afdeling verkoop

telefoonnummer +31 (0)341-464 002 of verkoop@calduran.nl

Dit informatieblad is met grootste zorg samengesteld. Calduran Kalkzandsteen bv kan geen aansprakelijkheid aanvaarden voor enige schade, van welke aard dan ook, voortkomend uit gebreken in de inhoud van dit informatieblad.