

# Calduran vellingwanden

Bouwtechniek en Voorlichting  
Postbus 97  
3840 AB Harderwijk  
Telefoon: 0341 464 004  
Telefax: 0341 464 005

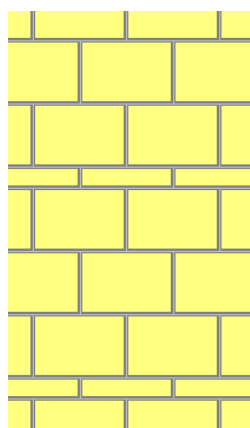
**Gelijmde wanden van vellingblokken hebben in de afgelopen jaren bewezen, als zichtwerk, een fraai uiterlijk te geven in diverse ontwerpen. De V-vormige naden op de lint- en stootvoegen geven aan wanden een specifiek speels karakter. Het is niet nodig de wanden van een afwerklaag te voorzien en toch kunnen ze met een muurverfafwerking, eventueel in kleur of met structuur, nog fraaier worden gemaakt.**

Deze blokken kunnen worden toegepast als dragende- en niet-dragende binnenwanden voor één of tweezijdig schoonwerk. Met dit adviesblad kunt u op eenvoudige wijze vooraf de wandindeling van schoonwerkwanden bepalen.

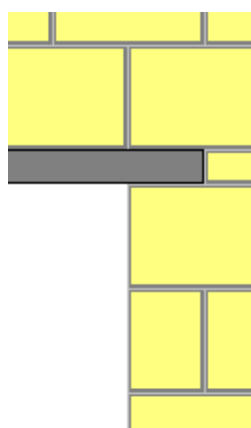
## Wandhoogte

De wandhoogte kan in principe worden verdeeld op een veelvoud van 100 mm met aan de onderzijde een specievoeg van ca. 20 tot 30 mm. Eventueel kan dit nog verder worden verfijnd met een extra kimblok van 48 mm hoog. Indien de kim uit het zicht blijft, kan voor een optimale hoogteverdeling ook nog gebruik gemaakt worden van het vuilwerk kimblok van 25 mm hoog.

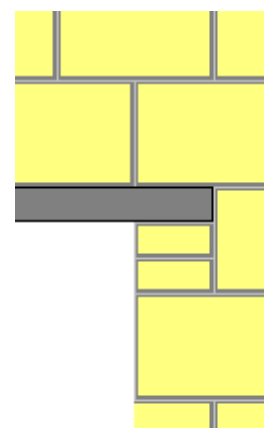
Boven kozijn- en overige wandsparingen kan, op de rastermaat van 100 mm, voor de vellinglateien een hoogtemaat van 100 of 300 mm worden aangehouden. Door één of meerdere "speklagen" van 50 en/of 100 mm op esthetische wijze in de wand op te nemen, kan de hoogte gevarieerd worden. Hierdoor kan de wand passend aansluiten op de openingen voor raam- deurkozijnen en lateien.



Wandfragment



Lateioplegging

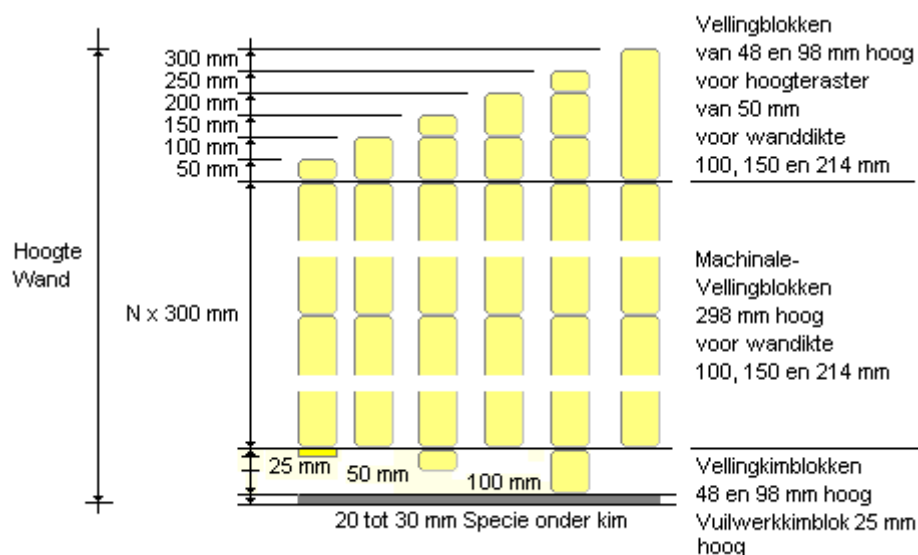


Lateioplegging

## Maatvoering m.b.t. de wandhoogte:

- Dragende wanden worden aan de bovenzijde eventueel beëindigd met de vellingkimblokken van 48 of 98 mm hoog. Deze blokken hebben een vlakke bovenzijde. De vloeren kunnen hierdoor rechtstreeks, koud, opgelegd worden;
- Niet-dragende wanden worden aan de bovenzijde 10 mm vrijgehouden i.v.m. een eventuele doorbuiging van de bovenliggende verdieping- of dakvloer;
- Indien dragende en niet-dragende wanden op elkaar aansluiten kunt u een gelijke laagverdeling aangehouden;
- In combinatie met niet-dragende wanden, dienen de dragende wanden aan de bovenzijde uitgevuld te worden met bij voorkeur een laag van 15 mm dik niet indrukbaar rubber of met 10 mm specie. Zie ook de documentatie van Vilton® Reciflex CS® op vellingblokken;
- Standaard afwerkdetails van alle wandbeëindigingen; zoals rondom sparingen, lateien en uitwendige hoeken, vindt u verderop in dit adviesblad.

**NB.** Bij meerlaagse bouw Reciflex CS® alleen toepassen bij vooraf overleg met constructeur!



Principe van Blokverdeling over de wandhoogte

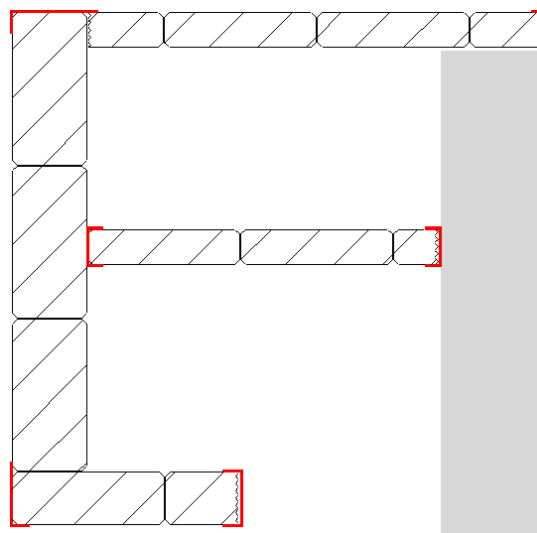
## Wandlengte

De wandlengtes zijn variabel en meestal niet op koppenmaat. Voor de blokverdeling wordt geadviseerd een halfsteensverband aangehouden, met of zonder stootvoegvulling. Het verlijmen van de stootvoegen is afhankelijk van de eisen die aan de wand worden gesteld, bijvoorbeeld bij verhoogde eisen mbt geluid en/ of rookdichtheid.

De lagen beginnen met een heel of met een in het werk te zagen/knippen half blok, de andere zijde eindigt eveneens op een in het werk te maken pasblok. Voor pasblokken adviseren wij een minimale maat aan te houden van  $\frac{1}{4}$  van de bloklengte. Dit heeft te maken met het visuele aspect.

Indien de kop van de wand, of de hoek, in het zicht blijft, adviseren wij de blokken op maat te zagen. Dit heeft een strakkere maatvoering. Aan de gladde zijden kunnen met een z.g. vellingsschaaf vellingkanten worden aangebracht. Het hiervoor benodigde materieel dient u zelf te verzorgen. Het knippen van pasblokken is alleen mogelijk als de wandeinden uit het zicht blijven.

U kunt er ook voor kiezen de wanduiteinden, neggekanten en of uitwendige hoeken op een fraaie manier af te werken. Calduran geeft u daarom de mogelijkheid om RVS-profielen bij uw wand te bestellen. Meer informatie over dit product vindt u op het productblad Calduran RVS-profielen.



### **Uitgekiend®**

Voor invulwerk in casco's, van bijvoorbeeld een beton- of staalskelet kunt u kiezen voor Calduran Uitgekiend®. Alle wanden worden dan (in aanzicht) uitgetekend inclusief de benodigde dilataties, waarbij het benodigde materiaal (blokken, kimmens, mortel enz.) in de gewenste pakket grootte wordt aangeleverd. Voor meer informatie over deze service kunt u contact opnemen met de afdeling verkoop 0341-464002.



### **Lateiservice**

Om de werkvoorbereiding voor kalkzandsteenwanden in combinatie met lateien te vereenvoudigen heeft Calduran in samenwerking met VEBO de Lateiservice® opgezet. Met deze Lateiservice® laat u het berekenen, tekenen en bestellen van de lateien over aan Calduran. De uiteindelijke afmetingen van de lateien worden dan direct bij het uittrekken van de wanden meegenomen.

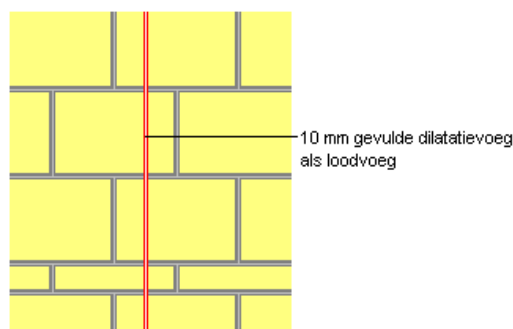
VEBO produceert, na goedkeuring van de afnemer, de lateien en levert deze rechtstreeks af op de bouwplaats. De coördinatie tussen het bestellen tot en met de afroep wordt geheel door Calduran verzorgd. Zo blijft alles overzichtelijk en in één hand waardoor fouten kunnen worden vermeden. De kosten voor deze service worden door Calduran aan de opdrachtgever gefactureerd, de lateien worden gewoon door VEBO gefactureerd.

Voor meer informatie over de combinatie tussen Lateiservice® en vellingwanden Uitgekiend® kunt u contact opnemen met het projectbureau 0592-430430. Zij kunnen u meer vertellen over het traject en de termijnen die hiervoor nodig zijn.

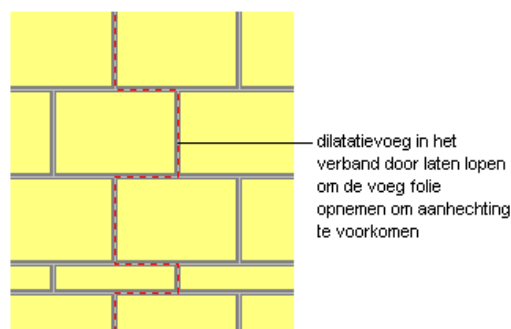
## Dilataties

In wanden van kalkzandsteen vellingblokken kennen wij drie dilatatie principes:

- Een koude (verticale) dilatatie, ook wel nul dilatatie genoemd. Deze dient in dragende wanden te worden opgenomen t.p.v. lateiopleggingen, in borstweringen en bij grote wandlengten. Op visueel aspect wordt geadviseerd de pasblokken niet kleiner te maken dan  $\frac{1}{4}$  van de bloklengte;
- Een koude (vertande) dilatatie, ook wel een “onzichtbare” dilatatie genoemd. Deze dilatatie kan alleen in niet-dragende “gefundeerde” wanden worden aangebracht. De dilatatie kan doorlopen in het verband van de lint- en stootvoegen door folie in de voeg op te nemen;
- Een gevulde dilatatie, ook wel flexibele voeg genoemd. Deze dient te worden aangebracht in een niet-dragende wand, welke op een doorbuigende ondergrond wordt geplaatst.



Dilatatievoeg in een niet-dragende wand op een doorbuigende ondergrond



Dilatatievoeg in een niet-dragende wand op een gefundeerde ondergrond

## Assortiment vellingblokken

Type	afmetingen b x h x l (mm)	leverbare druksterkte N/mm <sup>2</sup>	gewicht per stuk in kg	aantal per m <sup>2</sup> (incl. voeg)	kg lijm mortel per m <sup>2</sup> excl. morsverlies	
					verlijmde stootvoeg	
					ja	nee
V 67/298	67 x 298 x 437	CS 12	14	7,6	1,7	1,0
V100/198	100 x 198 x 437	CS 12/20	14	11,4	3,5	2,5
V100/298	100 x 298 x 437	CS 12/20	23	7,6	2,7	1,6
V150/148	150 x 148 x 297	CS 12/20	11	22,2	7,6	5,3
V150/198	150 x 198 x 297	CS 12/20	15	16,7	6,3	4,0
V150/298	150 x 298 x 437	CS 12/20	34	7,6	4,3	2,8
V214/098	214 x 98 x 297	CS 12/20	11	33,3	15,2	11,9
V214/148	214 x 148 x 297	CS 12/20	16	22,2	11,3	7,9
V214/298	214 x 298 x 437	CS 12/20	49	7,6	6,2	4,0

Toleranties op de afmetingen: breedte, lengte en hoogte +/- 1mm

### Tabel met afmetingen en gewichten vellingkimblokken 48 mm hoog

Type	Druksterkte	br	h	l	gewicht in kg
VK100/48/437	CS 20	100	48	437	3
VK150/48/297	CS 20	150	48	297	4
VK150/48/437	CS 20	150	48	437	5
VK214/48/297	CS 20	214	48	297	5
VK214/48/437	CS 20	214	48	437	8

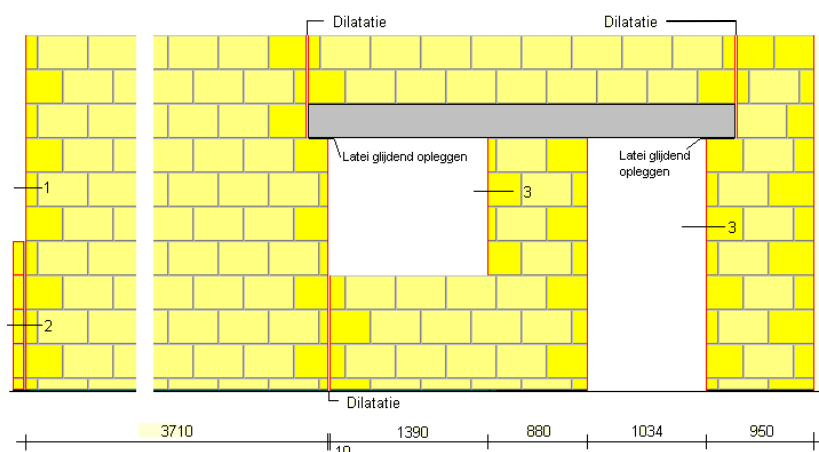
Toleranties op de afmetingen: breedte, lengte en hoogte +/- 1mm

### Tabel met afmetingen en gewichten vellingkimblokken 98 mm hoog

Type	Druksterkte	br	h	l	gewicht in kg
VK100/98/437	CS 20	100	98	437	7
VK150/98/297	CS 20	150	98	297	7
VK150/98/437	CS 20	150	98	437	11
VK214/98/437	CS 20	214	98	437	16

Toleranties op de afmetingen: breedte, lengte en hoogte +/- 1mm

## Wanddetails



Wandfragment

### Detail 1

#### Wanduiteinden

- 
- 1a. met Strakke gezaagde zijde in het zicht.
- 
- 1b. met gezaagde zijde en eventueel in het werk gefreesde vellingen.
- 
- 1c. met gezaagde of geknipte zijde en bekleed met RVS profiel.
- 
- 1d. met gezaagde of geknipte zijde opgesloten in staalprofiel.
- 
- 1e. met gezaagde of geknipte zijde opgesloten in breder staalprofiel.

### Detail 2

#### Hoekaansluitingen

- 
- 2a. met starre aansluiting en strakke gezaagde zijden. uitwendige hoek met eventueel in het werk gefreesde velling.
- 
- 2b. met starre aansluiting en strakke gezaagde zijden. en bekleed met RVS profiel over uitwendige hoek.
- 
- 2c. met 10 mm gevulde voeg en thiocol voegafdichting. Aansluitend op beton of, ander materiaal.

### Detail 3

#### Kozijnaansluitingen

- 
- 3.a met strakke gezaagde neggekant in het zicht.
- 
- 3.b met recht gezaagde neggekant en eventueel in het werk te freeze velling.
- 
- 3.c met gezaagde of geknipte neggekant bekleed met RVS afdekprofiel

## Levering

Over levering en afroep van het materiaal (inclusief lateien), verhuur stelmachine en overig hulpmaterieel, kunt u contact opnemen met de afdeling planning en logistiek van Calduran. Ook kunnen zij adviseren bij koop of verhuur van zaag- of knipmachines.

Dit informatieblad is met grootste zorg samengesteld. Nochtans kan Calduran Kalkzandsteen bv geen aansprakelijkheid aanvaarden voor enige schade, van welke aard dan ook, voortkomend uit gebreken in de inhoud van dit informatieblad.